

# New Insight in Light Metals Technology

# Creating Value Through Technology

기술을 통해 가치를 창조합니다

(주) AK는 항공우주, 선박, 고속전철 및 자동차 경량화 사업은 물론, 태양광패널, 산업용 압출형재, 전자, 통신, 각종 산업용 자재에 이르기까지 폭 넓은 분야에서 산업의 고도화와 다양화를 선도하고 있습니다.

## Contents

04\_ CEO 메시지

06\_ 비전 및 연혁

08\_ 주요 사업분야

10\_ 연구개발

12\_ 제조 공정

16\_ 주요제품



Global Premier  
Engineering Partner

앞선 생각과 창의적인 도전정신으로  
세계를 선도하는 고부가가치 소재 전문기업으로 나아가겠습니다.

“

**Best Quality, Best Service**를 바탕으로  
**Best Value**를 실현하는 (주)AK,  
최고의 기술력으로 고객감동을 위해 노력하겠습니다.

”

(주)AK는 2003년 창립 이래 지난 십 수년간의 알루미늄 합금 압출에 대한 Know-how와 국내 최고의 품질 서비스를 기반으로 신규 주조설비, 초대형 알루미늄 빌렛(~1060 mmØ) 주조기술을 획득하여, 항공우주 및 방위산업에 사용되는 초대형의 고품질 특수 알루미늄 빌렛의 주조생산에서부터 일반산업용 구조재, 산업용 초대형 압출형재, 전자, 통신, 전기 등 각종 산업용 자재를 생산하며, 선박, 고속전철, 자동차 경량화 사업을 아우르는 폭넓은 분야에서의 무결점 부품소재를 생산하는 뿌리산업기업입니다.

점차 치열해져가는 경쟁 속에서 우수한 기술인력과 첨단기술, 최신 설비, 그리고 끊임없는 혁신과 연구개발을 통한 국내 최고의 내실을 갖춘 부품소재 기업으로서 국내시장 뿐만 아니라 세계시장에서도 품질의 우수성을 인정받아 국가 경쟁력에 이바지하며 존경받는 알루미늄소재 전문기업으로 거듭날 것입니다.

(주)AK의 모든 임직원들은 최고의 알루미늄 및 경량소재 전문기업으로 성장하기 위하여 최선의 노력을 다하고 있으며, 앞으로도 모든 제품에 세심한 정성을 기울이고, 끊임없는 연구개발을 통해 더욱 우수한 제품을 개발하고 철저한 품질관리를 통해 고객에게 감동을 드리는 든든한 파트너가 되겠습니다.

(주)AK대표이사 김옥공



## Fully Intergrated With the Widest Range of Products Available



- 2017** 12 Nadcap(NDT) : 비파괴검사 특수공정 인증 획득
- 2016** 11 수직 용체화처리설비 추가(5톤)  
01 3공장 (연 50,000톤 주조설비) 가동
- 2015** 08 AS9100 : 항공우주 품질인증시스템 인증 획득
- 2014** 05 국방절충교역사업 KIP 선정  
09 3공장(주조)설립  
05 대통령 산업 포장 수상
- 2013** 12 2,500톤 8" 복동식 압출설비 가동
- 2010** 08 수직 용체화처리 설비(2톤) 추가  
09 부산/화성 영업소 설립
- 2009** 09 2,600톤 8" 압출설비 가동
- 2008** 08 기업부설연구소 설립  
09 부품소재전문기업 선정
- 2007** 05 기술혁신형 중소기업 선정  
06 ISO/TS16949 인증  
07 2공장 4,300톤 13" 압출설비 가동
- 2006** 09 경영혁신형 중소기업 (INNO-BIZ)선정
- 2005** 01 한국산업규격 Ⓜ인증 (알루미늄 및 알루미늄합금 압출형재)  
09 서울영업소 설립
- 2004** 06 수직 용체화처리로(2톤) 가동
- 2003** 03 (주)동양AK코리아 1공장 설립  
1800 Ton 7" 압출설비가동

# Weaving dreams into reality

Fully Intergrated With the Widest Range of Products Available



## Lightweight material

경량소재사업 및 응용분야

<p><b>Aerospace</b></p>  <p>항공우주</p> <p>항공기 구조재(프레임, 스테프너), 로켓 발사체용 소재</p>	<p><b>Defense Industry</b></p>  <p>국방산업</p> <p>방산용구조재, 신관용소재</p>
<p><b>Rail, vehicles, vessels</b></p>  <p>철도 · 차량 · 선박</p> <p>BODY SHELL, 철도차량 도어, 지하철 스크린 도어</p>	<p><b>Electrical, electronic, Sat.</b></p>  <p>전기 · 전자 · 통신</p> <p>부스바, 방열판, LED 관련소재, LCD 장비용 소재</p>
<p><b>Industrial Automation</b></p>  <p>산업자동화</p> <p>단조용소재, 에어/유압밸브 소재, 에어실린더 소재</p>	<p><b>transport</b></p>  <p>수송분야</p> <p>냉동컨테이너 소재, 특장차 게이트, 버스내장재</p>
<p><b>Sports, leisure</b></p>  <p>스포츠 · 레저</p> <p>알루미늄배트, 자전거, 스키폴, 텐트폴</p>	<p><b>Eco-industries</b></p>  <p>녹색산업</p> <p>전기자동차프레임, 태양열집열판프레임, 유리온실프레임</p>

# The response to future technologies

Advanced lightweight alloys for aerospace

## AK연구소

전문 기술인력을 바탕으로, 미래기술 환경에 대비하는 기술 선도형 고부가가치 기업 (주)AK가 되었습니다. (주)AK 기술연구소는 2008년 설립된 이래로 끊임없는 도전과 연구개발을 통해 한국에서 가장 경쟁력있는 알루미늄 합금 연구소가 되어가고 있으며, 항공우주, 방산, 자동차, 에너지, 반도체 등 다양한 분야에 활용되는 새로운 알루미늄 합금의 연구개발에 박차를 가하고 있습니다.

항상 새로운것에 도전하여 대한민국 미래 알루미늄 기술을 이끌고, 글로벌 시대에 걸맞는 혁신적인 연구소가 되어 세계시장을 무대로 진출해 나가겠습니다.

늘 관심과 애정으로 지켜봐 주시길 부탁드립니다, 고객의 기대를 저버리지 않는 (주)AK 기술연구소가 되겠습니다.



## 연구분야



### 신소재 개발

알루미늄 합금, 마그네슘합금, 티타늄합금, 금속기복합재료 및 나노재료 분야 연구



### 설계분야

신제품 디자인 개발, 개발부품설계, 설계유효성 평가진행, 도면관리, 개발품 점검, 금형개발



### 정부지원사업 수행

연구개발분야 정부지원사업 수행 (중소기업 · 산업자원부 · 과학기술부 기술개발과제)



### 항공, 자동차, 철도차량 소재 관련기술 개발

충남자동차부품사업단 과제 수행 및 철도차량 부품에 관한 연구개발 수행



### 특허 및 실용신안 등록

신기술의 배타적 보호를 위해 등록 및 공개함으로써 자사에 재산권 부여 및 보호

## 인증 및 특허

### 인증 / Certification

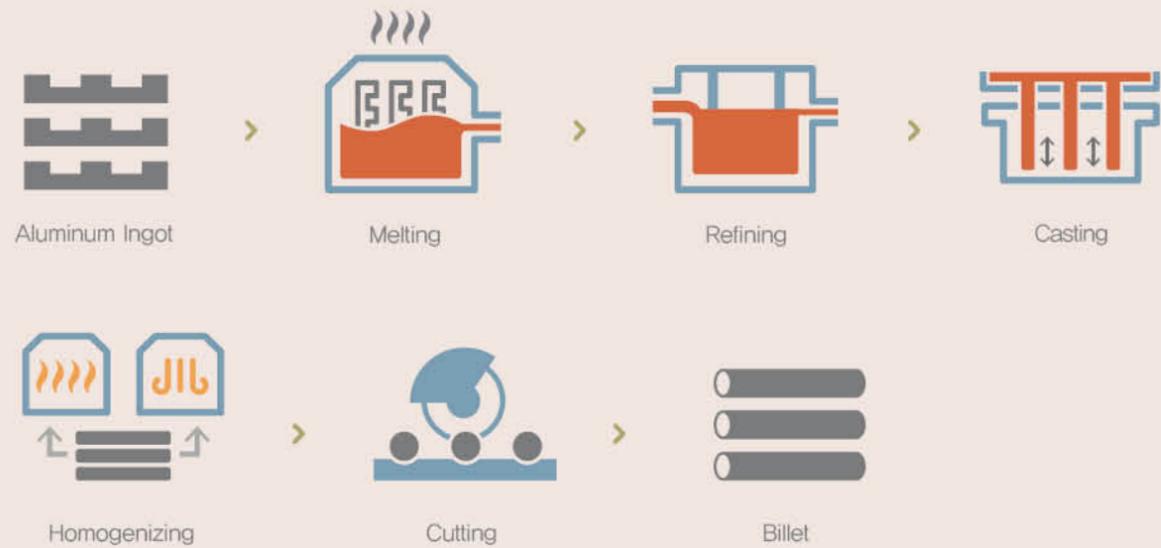


CLEAN 사업장 / 품질경영시스템 / 항공우주협회 회원증 / 이노비즈 / 비철금속협회 회원증 / 유망중소기업지정서 부품 · 소재전문기업 / 뿌리기술전문기업 / MAIN-BIZ / 기업부설연구소 / 가족친화인증서 / KSD6763 / KSD6759

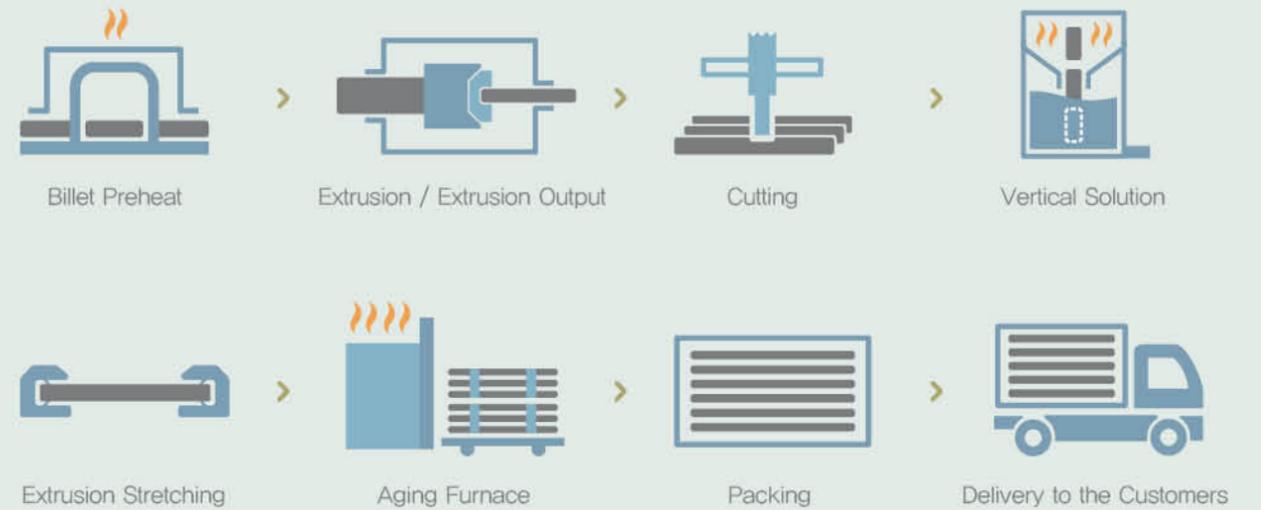
### 특허 / Patent

잔류응력제거 열처리 공정 / 카본이 함유된 알루미늄 압출재 / 압출기출구의 항온장치

주조과정



압출과정



Equipments 생산설비 및 생산량

제1공장/본사

생산설비 압출기(1,800톤, 7" ), 수직 용체화처리로(2톤), 열처리로(10톤), Roll 교정기, 스트레처 등.  
 생산량 5,000톤/년

제2공장

생산설비 압출기(4,000톤, 13" ), 압출기(2,600톤, 8" ),(2,500톤, 8" , 복동식), 열처리로(10톤, 20톤)  
 수직 용체화처리로(2톤), 스트레처 등.  
 생산량 25,000톤/년

제3공장

생산설비 용해로(30톤, 40톤), 주조기, 탈가스기, 균질로, 면삭기, 절단기(1000T X 3000W, 3기), 수평용체화처리로(5톤),  
 압출기(2000톤, 8" ), 열처리로(10톤)  
 생산량 50,000톤/년 (향후 100,000톤/년)



# Safety, Quality, Excellence

Advanced lightweight alloys for aerospace



# Sustainability Management

Fully Intergrated With the Widest Range of Products Available



< 5083, 700mm×2400mm >

< 7175, Φ1060mm >

## Jumbo Billets

Alloy	Diameter(inch/metric)	Max.length(inch/metric)
1XXX	7"(178mm)	236"(6000mm)
2XXX	8"(203mm)	
3XXX	13"(330mm)	
4XXX	15"(381mm)	
5XXX	26"(660mm)	
6XXX	32"(812mm)	
7XXX	41.7(1060mm)	

## Jumbo Slabs

Alloy	Thickness (inch/metric)	Width × Length (inch/metric)
1XXX ~ 7XXX	0.79"(20mm) ~ 20.47"(520mm)	63.78"(1620mm) × 224.41"(5700mm)
1XXX, 3XXX 5XXX, 6XXX	0.78"(20mm) ~ 27.56"(700mm)	94.49"(2400mm) × 224.41"(5700mm)

## Rolled Plates

Alloy	Thickness (inch/metric)	Width × Length (inch/metric)
AL6061-T651 AL7075-T6511 AL5083-H1112 AL5052-H1112 등	0.23"(6mm) ~ 7.87"(200mm)	49.21"(1250mm) × 98.43"(2500mm) 60.04"(1525mm) × 120.08"(3050mm)

그 외 규격도 주문사양에 따라 판매 가능

## AK보증

(주)AK는 국제 규격인 AS9100, NADCAP, IATF16949에 따르는 고품질의 단련용 빌렛 및 슬라브를 귀사에 제공합니다.

## 이용가능성 및 특징

- 고객요구시 화학분석 및 기계적 특성 검사
- SAE-AMS-STD-2154에 따른 초음파 검사 수행으로 제품 신뢰성 보증
- 저 수소함량 및 저 알카리 금속의 고순도 제품
- 미세결정립크기
- 등급 1의 적은 기공
- 최대 직경 Ø1060mm까지의 대형빌렛 생산 가능
- 고객요구시 원하는 길이로 제품 절단 가능
- 빌렛 스칼핑 가능

## AK CAST PLATE

# AA 5083-03

AK 5083 캐스트 플레이트는 최신의 주조설비 및 생산공법을 통하여 미세한 주조조직 및 99.9% 기공이 없고, 가공후 치수변화가 없는 최상의 고품질 제품을 공급, 고객만족에 기여하고 있습니다.

AK 5083 CAST PLATE IS QUALIFIED TO MEET OR EXCEED OUR CUSTOMERS' EXPECTATIONS.

### AVAILABILITY

두께 및 SIZE (mm) (Dimension)

500 Thickness	1620 Width	5700 Length
700 Thickness	2400 Width	5700 Length

절단가능 두께 (Thickness Range)

20mm Thickness - 700mm Thickness

절단가능 폭 (Width Range)

250mm Width ~ 2,400mm Width

\* 고객의 요구에 따라 절단 공급

(Custom sizes and range can be discussed)

### TOLERANCE

Surface (표면상태)

6면 밴드소 절단 (sawn on 6 sides)

Thickness (두께)

+/-1.5mm 이내 (가공치수 +5~8mm)

Flatness (평탄도)

1.0mm / 1m 이내

Width / Length

0-3mm 이내 (가공치수 +5~10mm)

\* 고객의 요구에 따라 공차 협의

(Tolerance can be discussed)

### MECHANICAL PROPERTIES

Tensile Strength (인장강도)

240-290 Mpa(N/mm<sup>2</sup>)

Yield Strength Rp0.2 (항복강도)

110-130 Mpa(N/mm<sup>2</sup>)

Elongation A5% (연신율)

15-20%

Brinell Hardness (브리넬경도) HB

65-75

### PHYSICAL PROPERTIES

Density (밀도)

2.68g/cc

Thermal Conductivity (열전도도)

110-140W/(mK)

Electrical Conductivity(전기전도도)

~28% IACS

Modulus of Elasticity (탄성계수)

70,000 Mpa

Coefficient of Thermal Expansion(열팽창계수)

24.4 x 10<sup>-6</sup>/K

### APPLICATIONS

Display & Semi Conductor (디스플레이/반도체장비)

Plastic, Injection, Blow Molds (사출금형용 소재)

Rubber Mold, RIM, RTM Mold (고무성형 몰드소재)

Display & Semiconductor Industry (반도체/디스플레이)

Vacuum & Solar Industry (진공챔버/태양광관련)

Medical & Robotic Industry (의료/로봇산업)

Aerospace Jig & Fixtures (항공산업 지그/픽스처)

### QUALITY

Ultra Fine Metal Structure (최상의 메탈구조)

Lowest Hydrogen Content Control (수소 가스 개재물 최소화)

Smallest Grain Size Control (그레인 사이즈 최소화)

Porosity : 99.85% Non-porous (기공 99.85% 제거)

Low Stress & Dimensionally Stable (응력저거 및 치수안정성)

### HYDROGEN RATING & MICRO STRUCTURE

Average Grain Structure

<100 $\mu$ m

Hydrogen Rating

< 0.12 cc/100g Al

## AK CAST PLATE

# AA 5052-03

AK 5052 캐스트 플레이트는 최신의 주조설비 및 생산공법을 통하여 ULTRA FINE HOMOGENEOUS GRAIN STRUCTURE의 고품질 제품을 생산함으로써, 아노다이징 적용시 미려하고 항상 일정한 표면품질을 보증하며, 어떠한 조건의 기계 가공에서도 우수한 소재안정성을 제공한다.

AK 5052 CAST PLATE IS QUALIFIED TO MEET OR EXCEED OUR CUSTOMERS' EXPECTATIONS.

### AVAILABILITY

두께 및 SIZE (mm) (Dimension)

500 Thickness	1620 Width	5,700 Length
700 Thickness	2,400 Width	5,700 Length

절단가능 두께 (Thickness Range)

20mm Thickness - 700mm Thickness

절단가능 폭 (Width Range)

250mm Width ~ 2,400mm Width

\* 고객의 요구에 따라 절단 공급

(Custom sizes and range can be discussed)

### TOLERANCE

Surface (표면상태)

6면 밴드소 절단 (sawn on 6 sides)

Thickness (두께)

+/-1.5mm 이내 (가공치수 +5~8mm)

Flatness (평탄도)

1.0mm / 1m 이내

Width / Length

0-3mm 이내 (가공치수 +5~10mm)

\* 고객의 요구에 따라 공차 협의

(Tolerance can be discussed)

### MECHANICAL PROPERTIES

Tensile Strength (인장강도)

170-210 Mpa(N/mm<sup>2</sup>)

Yield Strength Rp0.2 (항복강도)

65-90 Mpa(N/mm<sup>2</sup>)

Elongation A5% (연신율)

20-30%

Brinell Hardness (브리넬경도)

45-60

### PHYSICAL PROPERTIES

Density (밀도)

2.68g/cc

Thermal Conductivity (열전도도)

130-150W/(mK)

Electrical Conductivity(전기전도도)

~40% IACS

Modulus of Elasticity (탄성계수)

70,000 Mpa

Coefficient of Thermal Expansion(열팽창계수)

23.8 x 10<sup>-6</sup>/K

### APPLICATIONS

Display & Semi Conductor (디스플레이/반도체장비)

Jig & Fixtures (각종 검사, 조립, 용접용 지그 외)

Robotic Components (로봇 제작용 부품)

Printing & Packaging Machinery (인쇄, 포장용 기기)

Vacuum Chambers & Tables (진공챔버 및 테이블)

Index & Assembly Tables (인덱스 및 조립테이블)

### QUALITY

Ultra Fine Metal Structure (최상의 메탈구조)

Lowest Hydrogen Content Control (수소 가스 개재물 최소화)

Smallest Grain Size Control (그레인 사이즈 최소화)

Porosity : 99.85% Non-porous (기공 99.85% 제거)

Low Stress & Dimensionally Stable (응력저거 및 치수안정성)

### HYDROGEN RATING & MICRO STRUCTURE

Average Grain Structure

<100 $\mu$ m

Hydrogen Rating

< 0.09 cc/100g Al

## AK CAST PLATE

# AA 6061-T6 / 0

AK 6061 캐스트 플레이트는 최신의 주조설비 및 생산공법을 통하여 미세한 주조조직 및 99.9% 기공이 없고, 최신의 용체화 열처리공정을 통하여 최상의 고품질 제품을 생산 고객만족에 기여하고 있습니다.

AK 6061 CAST PLATE IS QUALIFIED TO MEET OR EXCEED OUR CUSTOMERS' EXPECTATIONS.

### AVAILABILITY

두께 및 SIZE (mm) (Dimension)

500 Thickness	1620 Width	5700 Length
700 Thickness	2400 Width	5700 Length

절단가능 두께 (Thickness Range)

20mm Thickness ~ 700mm Thickness

절단가능 폭 (Width Range)

250mm Width ~ 2,400mm Width

\* 소요자재의 두께, 폭, 길이 협의 가능함  
(Custom sizes and range can be discussed)

### TOLERANCE

Surface (표면상태)

6면 밴드소 절단 (sawn on 6 sides)

Thickness (두께)

+/-1.5mm 이내 (가공치수 +6~8mm)

Flatness (평탄도)

1.0mm / 1m 이내

Width / Length

0~3mm 이내 (가공치수 +8~10mm)

\* 고객의 요구에 따라 공차 협의  
(Tolerance can be discussed)

### MECHANICAL PROPERTIES

Tensile Strength (인장강도)	T6	0
260~310 Mpa(N/mm <sup>2</sup> )	145 Mpa(N/mm <sup>2</sup> )이하	

Yield Strength Rp0.2 (항복강도)	T6	0
240~276 Mpa(N/mm <sup>2</sup> )	110 Mpa(N/mm <sup>2</sup> )이하	

Elongation A5% (연신율)	T6	0
8% 이상	16% 이상	

Brinell Hardness (브리넬경도)	T6	0
95 이상	N/A	

### PHYSICAL PROPERTIES

Density (밀도)

2.70g/cc

Thermal Conductivity (열전도도)

173W/(mK)

Electrical Conductivity(전기전도도)

~40% IACS

Modulus of Elasticity (탄성계수)

69,000 Mpa

Coefficient of Thermal Expansion(열팽창계수)

23.5 x 10<sup>-6</sup>/K

### APPLICATIONS

Display & Semi Conductor (디스플레이/반도체장비)

Jig & Fixtures (항공기 조립, 검사, 용접용 지그 외)

Index & Assembly Tables (인덱스 및 조립테이블)

Vacuum Chamber (진공챔버 용 소재)

Hydraulic & Pneumatic Industry (유공압 부품 소재)

Medical Industry (의료용 기기용 소재)

### QUALITY

Ultra Fine Metal Structure (최상의 메탈구조)

Lowest Hydrogen Content Control (수소 가스 개재물 최소화)

Smallest Grain Size Control (그레인 사이즈 최소화)

Porosity : 99.85% Non-porous (기공 99.85% 제거)

Low Stress & Dimensionally Stable (응력제거 및 치수안정성)

### HYDROGEN RATING&MICRO STRUCTURE

Average Grain Structure

<100 $\mu$ m

Hydrogen Rating

< 0.09 cc/100g Al

## AK CAST PLATE

# AA 7021-T79

AK 7021 캐스트 플레이트는 최신의 주조설비 및 생산공법을 통하여 미세한 주조조직 및 99.9% 기공이 없고, 잔류응력을 제거하고, 고강도 알루미늄인7021 계열의 제품을 생산하여 관련산업분야의 고객만족에 기여하고 있습니다.

AK 7021 CAST PLATE IS QUALIFIED TO MEET OR EXCEED OUR CUSTOMERS' EXPECTATIONS.

### AVAILABILITY

두께 및 SIZE (mm) (Dimension)

500 Thickness	1620 Width	5,700 Length
---------------	------------	--------------

절단가능 두께 (Thickness Range)

20mm Thickness ~ 500mm Thickness

절단가능 폭 (Width Range)

250mm Width ~ 1,620mm Width

\* 소요자재의 두께, 폭, 길이 협의 가능함  
(Custom sizes and range can be discussed)

### TOLERANCE

Surface (표면상태)

6면 밴드소 절단 (sawn on 6 sides)

Thickness (두께)

+/-1.5mm 이내 (가공치수 +6~8mm)

Flatness (평탄도)

1.0mm / 1m 이내

Width / Length

0~3mm 이내 (가공치수 +8~10mm)

\* 고객의 요구에 따라 공차 협의  
(Tolerance can be discussed)

### MECHANICAL PROPERTIES

Tensile Strength (인장강도)

370~385 Mpa(N/mm<sup>2</sup>)

Yield Strength Rp0.2 (항복강도)

340~355 Mpa(N/mm<sup>2</sup>)

Elongation A5% (연신율)

2.5~5%

Brinell Hardness (브리넬경도)

110~120

### PHYSICAL PROPERTIES

Density (밀도)

2.80g/cc

Thermal Conductivity (열전도도)

164W/(mK)

Electrical Conductivity(전기전도도)

~43% IACS

Modulus of Elasticity (탄성계수)

69,000 Mpa

Coefficient of Thermal Expansion(열팽창계수)

23.6 x 10<sup>-6</sup>/K@20~100 $^{\circ}$ C

### APPLICATIONS

Plastic, Injection, Blow Molds (사출금형소재)

Tire and Rubber Molds (타이어몰드, 신발금형)

RIM, RTM, Composite Molds, Forming Molds

열가소성 수지 성형용 금형소재에 적용

### QUALITY

Ultra Fine Metal Structure (최상의 메탈구조)

Lowest Hydrogen Content Control (수소 가스 개재물 최소화)

Smallest Grain Size Control (그레인 사이즈 최소화)

Porosity : 99.85% Non-porous (기공 99.85% 제거)

Low Stress & Dimensionally Stable (응력제거 및 치수안정성)

### HYDROGEN RATING&MICRO STRUCTURE

Average Grain Structure

<100 $\mu$ m

Hydrogen Rating

< 0.09 cc/100g Al

Aluminum Extrusion Products

Alloy	Specification
1XXX	ASTM B221, ASME SB221
2XXX	ASTM B221, AMS 4152, 4165, QQ-A-200/3, ASME SB221
5XXX	ASTM B221, AMS-QQ-A-200/4, ASME SB221
6XXX	ASTM B221, AMS 4150, 4156, 4160, 4161, 4173, AMS-QQ-A-200/8, QQ-A-200/9, ASME SB221
7XXX	ASTM B221, AMS 4154, 4169, AMS-QQ-A-200/11, QQ-A-200/15

- 그 외 규격도 주문규격에 따라 판매가능
- 일부 합금의 경우, 톤 단위 주문만 가능

Extruded Flat Bars

Alloy	Thickness (mm)	Width (mm)	Length (mm)
1XXX	5 ~ 150	10 ~ 450	2000 ~ 6000
2XXX			
6XXX			
7XXX			

Extruded Hexa Bars

Alloy	Opposite side (mm)	Length (mm)
1XXX	5 ~ 150	2000 ~ 6000
2XXX		
6XXX		
7XXX		

Extruded Seam Tubes

Alloy	Out-Diameter (mm)	Thickness (mm)	Length (mm)
1XXX	16 ~ 304	2 ~ 80	2000 ~ 6000
2XXX			
6XXX			
7XXX			

Extruded Seamless Tubes

Alloy	Out-Diameter (mm)	Thickness (mm)	Length (mm)
5XXX	30 ~ 160	5T, 10T	2000 ~ 6000
6XXX			
7XXX			

Extruded Round Bars

Alloy	Diameter(mm)	Length(mm)
1XXX	15 ~ 250	2000 ~ 6000
2XXX	15 ~ 420	
5XXX	15 ~ 533	
6XXX	8 ~ 533	
7XXX	15 ~ 420	

Extruded Square Bars

Alloy	Size(mm)	Length(mm)
1XXX	8 ~ 171	2000 ~ 6000
2XXX	8 ~ 171	
5XXX	8 ~ 171	
6XXX	8 ~ 356	
7XXX	8 ~ 171	



## 본사 및 공장

### 본사 / 제3공장

세종특별자치시 연동면 원합강1길 70  
T. 044-998-7175 F. 044-998-1031

### 제2공장

세종특별자치시 전동면 노장공단길 18-1  
T. 044-862-6061 F. 044-862-6063

### 제1공장

세종특별자치시 연동면 원합강 1길 47  
T. 044-862-7075,6 F. 044-862-7074

### 서울공장

경기도 군포시 당정동 181-2  
02-2637-6062 / 02-2637-6064 F. 02-2636-3062

## 영업소

### 화성영업소

경기도 화성시 팔탄면 시청로 1055-2  
T. 031-359-8698 / 031-359-8298 F. 031-359-9194

### 부산영업소

부산광역시 사상구 학장동 264-1  
T. 051-312-7077 / 051-312-707 F. 051-324-7075

